Instituto Nacional de Aprendizaje
Llave del Progreso

UNIDAD DE CERTIFICACIÓN
Telef: 2210-62-63 o 2210-62-41
FAX 2210-65-21
certificación@ina.ac.cr

CONTENIDOS A EVALUAR EN LA PRUEBA DE OPERADOR(A) DE MAQUINA DE BORDADO INDUSTRIAL

- Normas de seguridad industrial y dispositivos de seguridad en máquinas bordadoras.
- Puesta a punto del equipo de trabajo:
  - Limpieza.
  - Lubricación.
  - Reemplazo de agujas.
  - Hilo de bobina.
  - Hilos de bordar.
  - Enhebrado de la máquina.
- Órdenes de producción.
- Elementos del bordado:
  - Entretela.
  - Tela.
  - Hilo.
  - Hilo de bobina.
- Prensado de la pieza:
  - Tensión.
  - Posición de la tela y la entretela.
- Programación del bordado desde el panel de control de la máquina bordadora:
  - Grabado de archivo.
  - Orden de colores.
  - Aguja de inicio.
  - Centrado.
  - Cortes de hilo.
  - Parada.
  - Velocidad de la máquina.
  - Cambios de barra.
  - Variaciones de tamaño desde el panel de control.
  - Adelantar y retroceder puntadas, tensiones.
- Ejecución del bordado.

- Bordados con aplicaciones:
  - Programación.
  - Preparación del material.
  - Prensado.
  - Posición.
  - Bordado y ubicación de guías de corte.
  - Paradas.
  -Efectos y acabados.
- Bordado con foam:
  - Acabado tridimensional.
  - Limpieza y retoques del bordado.
- Indicadores conductuales en diferentes campos:
  - Habilidades sociales.
  - Responsabilidad.
  - Orden,
- Compañerismo, compromiso ambiental.